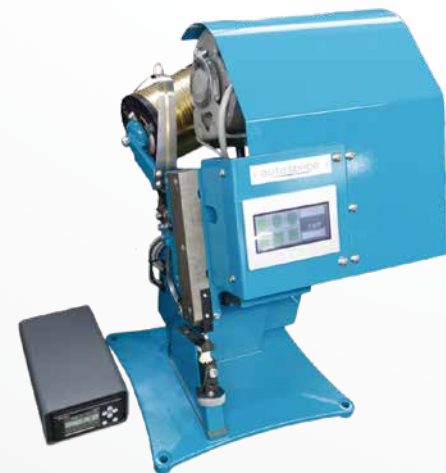


スプライスマシン

圧着能力とスプライスバンドのサイズに応じて、2種類の標準機をご用意。
フットスイッチを踏むだけで圧着可能と操作性も優れています。



G1N

SPEC

1. AC 100V 200W 50/60Hz
2. スプリングクラッチ(2度打防止装置付)
3. 機械重量：約 46kg
4. 外形(mm)：380W×400D×510H
5. 圧着能力：約 1トン

※クリンプフォースモニターはオプションです。



G2N

SPEC

1. AC 100V 200W 50/60Hz
2. スプリングクラッチ(2度打防止装置付)
3. 機械重量：約 64kg
4. 外形(mm)：425W×450D×440H
5. 圧着能力：約 1.5トン



G-1半自動機

SPEC

圧着精度・安全性・
作業効率を大幅に
向上させる半自動
機もカスタム設計
いたします。

1. AC 100V 200W 50/60Hz
2. スプリングクラッチ(2度打防止装置付)
3. 機械重量：約 80kg※
4. 外形(mm)：630W×650D×600H※
5. 圧着能力：約 1トン

※カスタム設計のため、仕様により異なります。

SPLICE TECHNOLOGY & SPLICING MACHINES

オートスプライスの圧着提案

巻いてつないでコストダウン

リール上に巻いたスプライスバンドを、スプライスマシンでカットしてかしめることで、

生産性と操作性、安定性が飛躍的に向上しました。

現在では、通信、自動車、医療をはじめとする様々な分野で使われています。

自動化、半自動化圧着機によるさらなる品質安定化も可能です。

Spliceband Crimping System

圧着例の動画を
ご覧になれます



圧着結線システムのメリット

- 1 | 環境に優しい**
スクラップレス+鉛フリーの材料を使用
- 2 | 生産性の向上**
凝縮された工程なので、ハンダづけの数倍のスピードアップ
- 3 | 作業が容易**
フットスイッチのみでできる簡易な操作性
- 4 | 信頼性の向上**
電気的接続が均一で確実な機械システム
- 5 | 多様性1**
さまざまなサイズと形状の圧着が可能
- 6 | 多様性2**
熱を使わないため、サーミスタ等も圧着可能

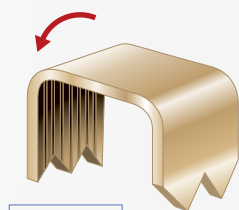
自動結線システム



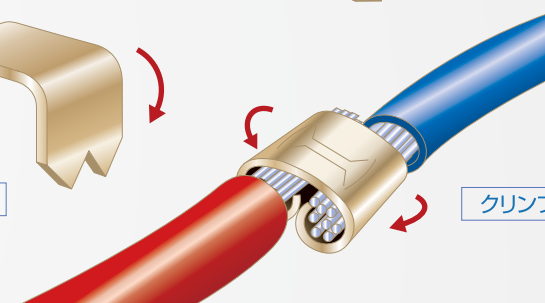
スタンダード



カット



フォーム



クリンプ

スプライスバンド圧着例



スタンダード



ネオンバルブ



LED



電解コンデンサ



コンデンサ



スイッチ



ヒューズ



バックライト

スプライスバンドの特長

圧着面にセレーション(溝)加工を施すことで、密着性を高め、強い引き抜き強度が実現できます。接触面積が広く取られ接触抵抗が小さく、電気的、機械的に高い特性を持ちます。さまざまな端子形状とサイズ、材質のバリエーションをご用意しています。

▶ セレーション形状



スタンダードセレーション

▶ 端子形状 ※一例です



スタンダード



フェリュール



標準型スプライスバンド

▶ スプライスバンドの材料

呼 称	材 質	規 格
BC	黄銅	JIS C2700W-1/4 HIに準ずる材質 JIS C2680R-1/4H(6mm/巾)に準ずる材質
SC	ステンレス	SUS304・W1に準ずる材料
NC	銅ニッケル	JIS YCuNi-1に準ずる材料
NP	ニッケル	JIS NW2200に準ずる材料

●表面処理

PC	BCの材料に銅下地0.5～1.5μ、スズ0.8～2.0μメッキ
----	---------------------------------

▶ スプライスバンドのサイズ

スプライスバンドの巾	スプライスバンドの厚さ(mm)				
2	0.2	0.3	0.4		
4	0.3	0.35	0.4	0.5	
6	0.5				

▶ スプライスバンドの品番体系

	スプライスバンドの巾			スプライスバンドの厚さ				
寸法(mm)	2	4	6	0.2	0.3	0.35	0.4	0.5
品 番	78	156	234	08	12	14	16(17)	20

<例> **156-16-PC**

材質、表面処理：スズ
厚さ：0.4mm
巾：4mm